



Comune di Sarteano

Provincia di Siena

## UFFICIO TRIBUTI

Corso Garibaldi, n. 7, 53047, Sarteano (SI)

[www.comune.sarteano.si.it](http://www.comune.sarteano.si.it)

pec: [comune.sarteano@pec.consorzioterrecablate.it](mailto:comune.sarteano@pec.consorzioterrecablate.it) e-mail: [tributi@comune.sarteano.si.it](mailto:tributi@comune.sarteano.si.it)

telefono: 0578-269258

<b>TA.RI.</b>  <b>TASSA SUI RIFIUTI</b>  (art. 1, commi 639 e ss., L. n. 147/2013)	spazio per l'Ufficio Protocollo
--	---------------------------------

- Denuncia di attivazione utenza TA.RI.**       **Denuncia di cessazione utenza TA.RI.**
- Denuncia di variazione utenza TA.RI.**       **Denuncia di voltura utenza TA.RI.**
- Denuncia di sospensione utenza TA.RI.**       **Richiesta Agevolazioni/Riduzioni**

Utenza TA.RI. DOMESTICA

Utenza TA.RI. NON DOMESTICA

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_, nato/a a \_\_\_\_\_, il  
\_\_\_\_\_, codice fiscale \_\_\_\_\_, residente  
a \_\_\_\_\_, CAP \_\_\_\_\_, Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
cellulare \_\_\_\_\_, fisso \_\_\_\_\_,  
posta elettronica \_\_\_\_\_,

richiede l'invio della bollettazione per e-mail

in qualità di:

proprietario;  locatario;  comodatario;  usufruttuario;  altro \_\_\_\_\_;

rappresentante legale della società \_\_\_\_\_,

codice fiscale \_\_\_\_\_, partita IVA \_\_\_\_\_,

con sede legale a \_\_\_\_\_, CAP \_\_\_\_\_,

Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,

richiede l'invio della bollettazione per e-mail



**Comune di Sarteano**

Provincia di Siena

**COMUNICA**

di *attivare/variare/cessare/sospendere/volturare* con decorrenza dal \_\_\_\_\_ l'utenza TA.RI. relativa alla/alle unità immobiliare/i, sita/e a Sarteano (SI), sotto riportata/e:

Tipologia immobile	mq.	Indirizzo immobile	FG.	PART.	SUB.	CAT.

per i seguenti motivi: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- Dichiaro di essere proprietario del/dei suddetto/i immobile/i dal \_\_\_\_\_;
- Indicare il nominativo del proprietario, se diverso dall'occupante, \_\_\_\_\_;
- Dichiaro che il nominativo del precedente occupante è \_\_\_\_\_;
- Dichiaro che il proprio nucleo familiare anagrafico è composto dai seguenti soggetti:

Nr.	Cognome e nome	Luogo e data di nascita o codice fiscale
1		
2		
3		
4		
5		
6		



## Comune di Sarteano

Provincia di Siena

- Dichiaro che, in base al vigente Regolamento comunale TARI, al sottoscritto spettano le seguenti agevolazioni/riduzioni (consapevole che, ai sensi dell'art. 27 comma 2 del medesimo regolamento, le stesse possono accumularsi fino ad una quota massima del 70% dell'intera tariffa, fatti salvi i casi che dispongono diversamente):
  - del 25% per le abitazioni con un unico occupante, come emergente dalle risultanze anagrafiche, per i soggetti residenti, con reddito ISEE non superiore ad € 15.000,00 (Deliberazione C.C. approvazione tariffe);
  - del 25% per le abitazioni occupate da soggetti residenti, con più di due figli a carico, con reddito ISEE non superiore a € 22.000,00 (Deliberazione C.C. approvazione tariffe);
  - del 30% per le abitazioni occupate da soggetti residenti, con portatore di handicap, con reddito ISEE non superiore a € 25.000,00 (Deliberazione C.C. approvazione tariffe);
  - del 30% sulla parte variabile della tariffa, per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici, ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto (art. 22, comma 3, Reg. TARI);
  - fino all'80% per i primi tre anni, per le utenze domestiche insediate nel centro storico del capoluogo e in quello della frazione di Castiglioncello del Trinoro, nonché nei nuclei ed aggregati rurali storici (Fonte Vetriana, Borgo Fastelli, Fonte Renza e Casa Bebi), che presentino copia di contratto di acquisto o altro diritto reale o contratto di affitto regolarmente registrato, con contestuale richiesta di residenza e finché la stessa permanga (art. 22, comma 4, Reg. TARI);
  - del 60% per le utenze poste ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica (art. 25 Reg. TARI);
  - del 60% per i locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare e purché tali condizioni risultino da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio delle attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (art. 23 Reg. TARI);
  - dell'80% per i primi tre anni, per le utenze non domestiche relative a nuove attività ed imprese artigianali e commerciali del territorio comunale che abbiano iniziato l'attività nell'anno precedente all'applicazione della tariffa, purché le condizioni di fruizione siano debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale (art. 26, commi 1, 2 e 4, Reg. TARI);
  - del 50% per le associazioni che svolgano attività sociali, culturali, ricreative e sportive, proprietarie o affittuarie di locali o che abbiano locali in concessione o comodato dal Comune, che insistono sul territorio comunale, purché siano iscritte all'albo provinciale del Terzo Settore oppure siano presenti nello Statuto del Comune o convenzionate con l'ente per attività sociali e culturali e purché abbiano la sede di proprietà, in locazione, concessione o comodato sul territorio comunale da almeno tre anni (art. 26, comma 3, Reg. TARI);
  - del 50% per le utenze non domestiche che esercitano, a titolo principale, attività di bar o attività di commercio al dettaglio di prodotti del tabacco e similari che dichiarano al Comune di aver disinstallato tutti gli apparecchi di video-poker, slot machine, video-lottery o altri apparecchi con vincita in denaro, dietro presentazione di una dichiarazione della sussistenza dei predetti requisiti, da presentare al Comune, a pena di decadenza, entro il 31 agosto di ogni anno; la riduzione è concessa annualmente e decorre dalla data di effettiva rimozione degli apparecchi fino al terzo anno (art. 26, comma 6, Reg. TARI);
  - del 50% per le attività elencate all'art. 5 comma 4 del regolamento comunale TARI (tipografie-stamperie-vetriere, falegnamerie, autocarrozzerie, autofficine per riparazione veicoli, gommisti, autofficine di elettrauto, distributori di carburante, lavanderie e tintorie, verniciatura-galvanotecnici-



**Comune di Sarteano**

Provincia di Siena

fonderie) che smaltiscono in proprio, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate;

del 25% per le attività commerciali che smaltiscono in proprio ai sensi del sopracitato art. 5, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate (Deliberazione C.C. approvazione tariffe);

- Dichiaro di essere consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/200 in caso di dichiarazioni mendaci;
- Dichiaro di accettare, in caso di omessa o incompleta informazione circa la dimensione degli immobili occupati, quanto dichiarato dal precedente occupante o quanto risulta dal Catasto Urbano di Sarteano;
- Dichiaro, infine, di autorizzare il Comune di Sarteano al trattamento dei propri dati personali per fini istituzionali e nel rispetto di quanto previsto dalla normativa vigente in materia di tutela della privacy (D.Lgs. n. 196/2003, Reg. UE n. 2016/679, D.Lgs. n. 101/2018).

NOTE:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_;

Allegati:

- 1) copia di un documento di identità in corso di validità del dichiarante;
- 2) documentazione giustificativa delle agevolazioni/riduzioni/sospensioni richieste;
- 3) \_\_\_\_\_;
- 4) \_\_\_\_\_;
- 5) \_\_\_\_\_;

Luogo \_\_\_\_\_ data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Conoscenza personale

L'impiegato \_\_\_\_\_